

ロゴ名入れ・強度・塗装・特殊仕上げ・使用原料

■ P V C樹脂製 パット印刷サンプル



■ P V C樹脂製 組立て仕上げサンプル



■ A B S樹脂製 組立て仕上げサンプル



■ A B S樹脂製 組立てパット印刷仕上げサンプル



■御見積り品名欄にある材料について

ポリエステル樹脂、PVC樹脂いずれも、マスコットフィギュア製作で、ごく一般的に使用される材料です。

●ポリエステル(ポリレジン)樹脂 1,000個～小ロット向き

- ・ポリエステル(ポリレジン)樹脂製のマスコットは硬い仕上がりで発色も大変良いです。
- ・型代等の固定費もPVCと比較すると少なく済み、確認サンプルも納品物と同じ材質塗装でご確認いただけます。
- ・欠点としては、細く長い部分は割れ欠けの可能性があり、複雑な構造や動きのあるポーズは不向きです。
- ・サンプルで強度の確認をしていただくことが出来ます。
- ・マスコットのデザインを変更してもよければ、ポリエステル樹脂で製作可能な場合がございます。
お問い合わせ下さい。
- ・製品の寸法精度は厳密ではなく、商品ごとに微妙な寸法差があります。

●PVC樹脂

- ・PVC樹脂は、軟らかい樹脂です。
- ・割れ・欠けの心配もなく、形状によっては後から組み立て仕上もできますので、ある程度複雑な構造も製作可能です。
- ・欠点としては、固定費がポリエステルに比べ高く、納期もポリエステルより30日～以上多めに必要です。
また1回目提示サンプルは別の材料で作ります。モックアップサンプルで形状確認のうえ、金型製作、金型完成後塗装したもので、着色の確認と2回の確認作業が必要になります。
- ・金型代等固定費がポリエステルに比べ高く、製作数量が多く納期がある場合にお勧めします。

●A B S樹脂

- ・ABS樹脂は硬い樹脂で、日用品、文具、プラモデル等によく使われる樹脂です。
- ・金型で成形しますので寸法精度に優れ、組み立ての必要な商品に適してます。
- ・金型代等固定費も高いので、ロットの多い場合向きです。